

110XX – PANNEAU LUMINEUX CYCLISTE A21

Fabriqué dans nos ateliers en France



Solaire



230V



Éclairage public



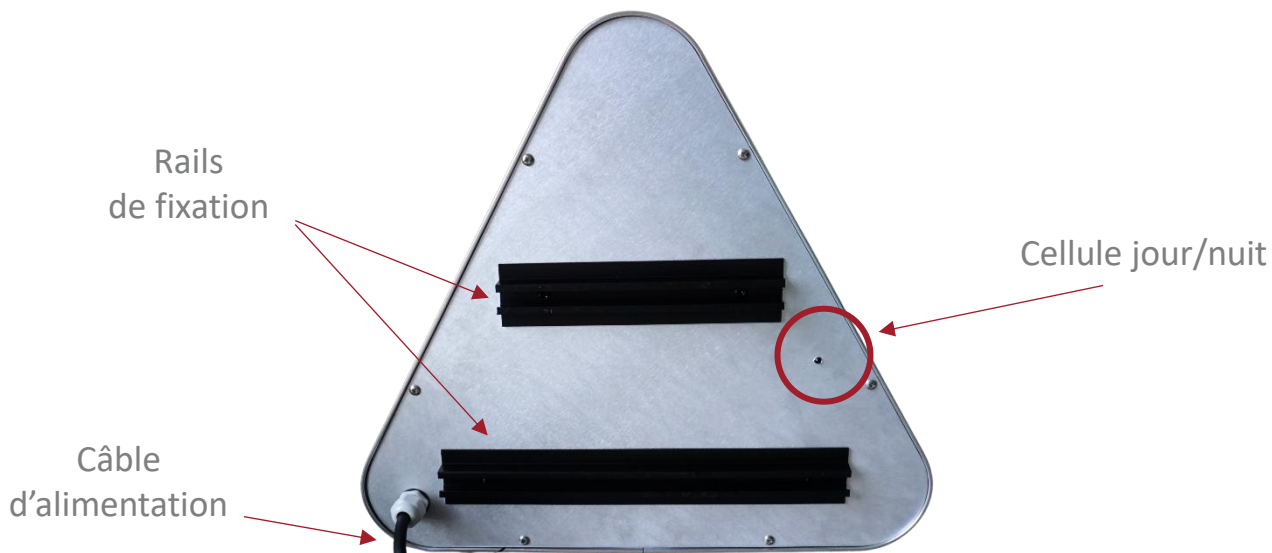
LES PLUS :

- Impact visuel pour protéger les piétons
- Leds haute intensité très visibles
- Fabrication française

Caractéristiques techniques

DIMENSIONS	• Panneau triangle de 500, 700 ou 1000 mm
MATÉRIAUX	• Caisson en aluminium triangulaire • Film rétro réfléchissant de Classe 2
ALIMENTATION	• Solaire, éclairage public, 230V
LUMINOSITÉ	• Leds haute intensité intégrées sur la face avant du panneau • Leds rouges pour le listel • Leds oranges pour le symbole
CLIGNOTEMENT	• Simple ou Flash • Centrale clignotante intégrée avec atténuation de nuit automatique
FIXATION	• 2 rails à l'arrière
OPTIONS	• Horloge de programmation hebdomadaire • Radar de détection de véhicule et/ou de vitesse

110XX – PANNEAU LUMINEUX CYCLISTE A21



Alimentation au choix (EP, Solaire, 230V...) :



Coffret
Éclairage Public



Ensemble Solaire
déporté



Ensemble Solaire
intégré

Options possibles :



Capteur de détection Horloge de programmation